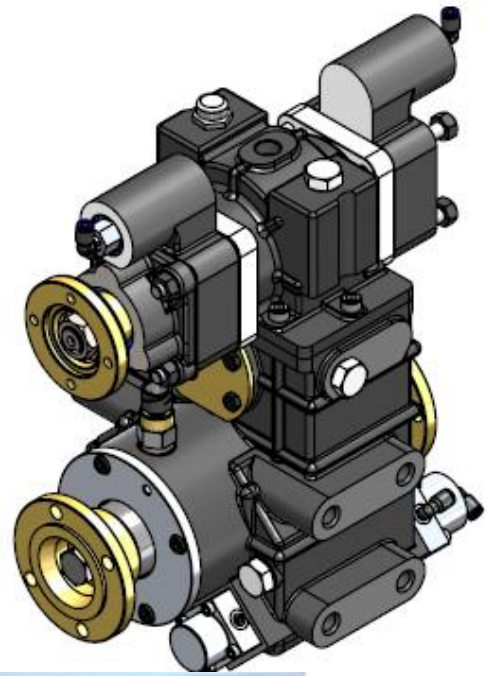
UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO – MANUAL DE INSTRUCCIONES

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN
HYDRAULIC PUMPS & POWER TAKE-OFFs MANUFACTURING LIMITED CO.
HİDROLİK POMPA ve ARA ŞANZIMAN PTO İMALAT SAN.LTD.ŞTİ.

1. APLICACIONES

Camión de Bomberos

Camión Cisterna



2. DEFINICIÓN

La toma de fuerza de eje dividido UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO puede utilizarse en tres posiciones básicas.

Con el camión en marcha, solo puede acoplarse el eje principal;

con el camión en marcha, el eje principal y el eje superior pueden acoplarse

simultáneamente; con el camión parado, puede acoplarse el eje superior.

2.1 La UARA.3005 toma la potencia del eje principal para accionar los equipos.

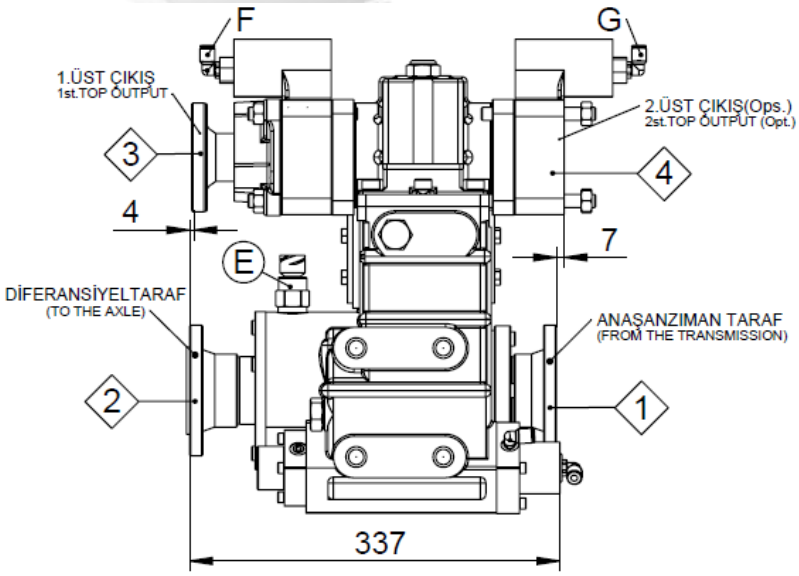
Para las bridas de entrada y salida,

se cumplen las normas ISO 8667, ISO 7646 e ISO 7647.

.

2.2 La toma de fuerza de eje dividido UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO

tiene 2 salidas en el eje superior. ③ + ④



Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

2.3 El acoplamiento/desacoplamiento de la toma de fuerza de eje dividido UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO se realiza mediante sincronizador.

El sistema sincronizador se acciona con presión de aire de 6-8 bar.

2.4 La toma de fuerza de eje dividido UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO requiere aceite tipo SAE 80W90 EP o equivalente.

3. DATOS TÉCNICOS

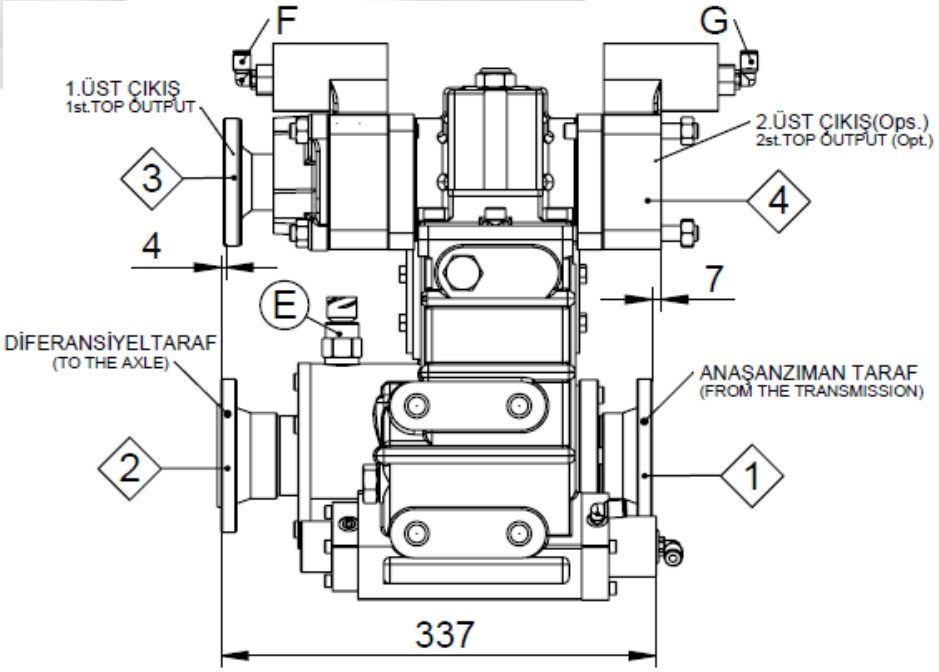
Esta toma de fuerza de eje dividido garantiza los valores siguientes siempre que se utilice correctamente.

3.1. ENTRADA-SALIDA PRINCIPAL

Par Máximo Continuo 4300 (Nm)

Par Máximo Instantáneo 5590 (Nm)

Velocidad Máxima 3600



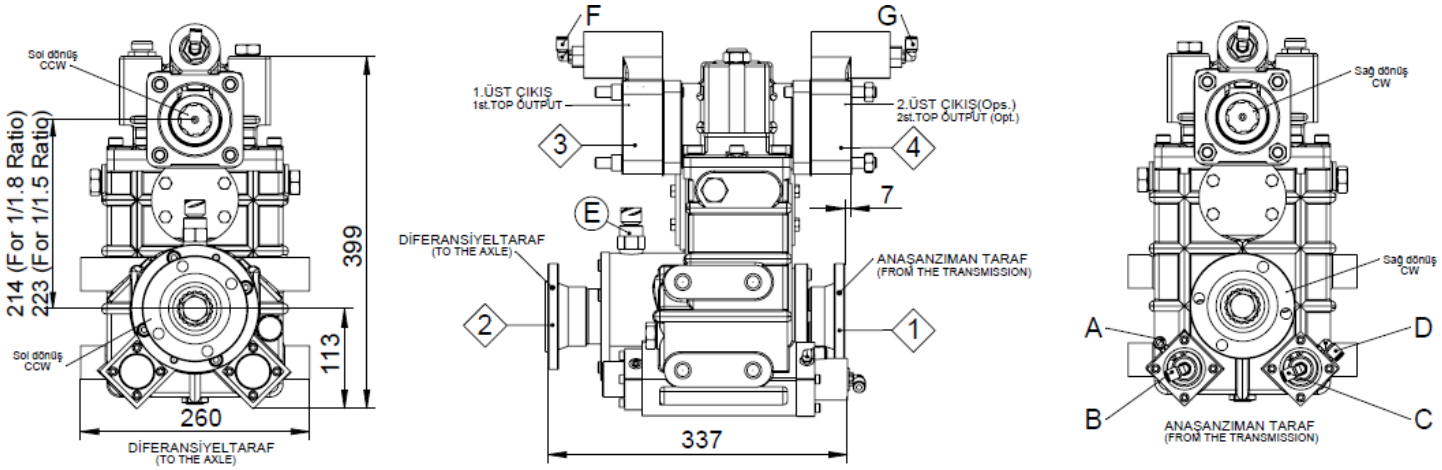
3.2. SALIDAS SUPERIORES

Relaciones Disponibles 1/1,5 – 1/1,8

Par Máx. 340 (Nm)

Potencia [kW] (1000 rpm) 55 (kW)

3.4. SENTIDO DE GIRO



4. ACOPLAMIENTO Y DESACOPLAMIENTO

El acoplamiento/desacoplamiento se realiza generalmente mediante un cilindro neumático de doble efecto de 6-8 bar. Un sistema de seguro mantiene estable la posición acoplada o desacoplada.

4.1 A: Entrada de aire que acopla el eje superior ③+④

B: Entrada de aire que desacopla el eje superior ③+④

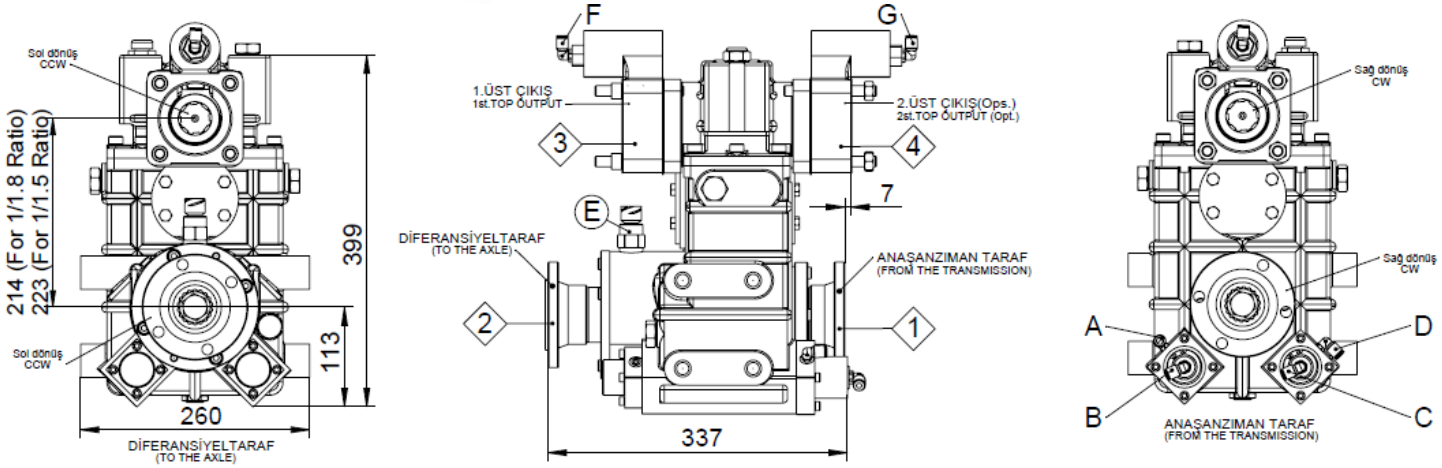
C: Entrada de aire que acopla el eje principal ①&②

D: Entrada de aire que desacopla el eje principal ①&②

F: Entrada de aire que acopla la 1ª salida (la entrada A debe estar activa primero)

G: Entrada de aire que acopla la 2ª salida (la entrada A debe estar activa primero)

5. DIMENSIONES



6. SERVICIO Y LLENADO DE ACEITE

Las unidades se envían sin aceite. Antes de poner en marcha el vehículo, llene la toma de fuerza de eje dividido por el orificio de llenado. El llenado debe realizarse sobre suelo plano. El nivel correcto de aceite es el nivel superior indicado en el visor. El aceite debe estar completamente limpio. Utilice únicamente el aceite recomendado (SAE 80W90 EP o equivalente). El uso de otro aceite implica la pérdida de la garantía.

7. MANTENIMIENTO

7.1 CONTROL DEL NIVEL DE ACEITE

El mantenimiento debe realizarse antes y después de trayectos largos, sobre suelo plano y con el vehículo parado. Si el nivel de aceite es inferior al necesario, rellénelo.

7.2 REPOSICIÓN DE ACEITE

Asegúrese de que el aceite usado se haya vaciado por completo y de que utiliza el aceite recomendado (correcto). Mezclar aceite viejo y nuevo daña los componentes de la caja (ejes, engranajes, rodamientos, etc.).

7.3 CAMBIO DE ACEITE

El primer cambio debe realizarse a las 100 horas de funcionamiento de la unidad, con el aceite frío. El vaciado se realiza retirando el tapón de vaciado; se recomienda retirar también el tapón de llenado para agilizar el proceso. Antes de volver a ponerla en marcha, limpie el tapón de vaciado. Los cambios siguientes deben realizarse cada 1000 horas o una vez al año.

IMPORTANTE

Durante el cambio, no toque el aceite caliente. Elimine el aceite usado conforme a la legislación del país. No contamine el medio ambiente.

7.4 DETECCIÓN DE FUGAS DE ACEITE

Compruebe periódicamente si hay fugas de aceite en el lugar de trabajo del vehículo y sus alrededores. Si detecta una fuga, elimínela, rellene aceite si es necesario y póngase en contacto con el fabricante KOZANOĞLU KOZMAKSAN.

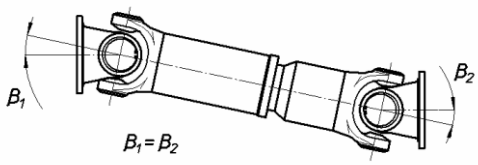
7.5 CONTROL GENERAL DEL EQUIPO

Compruebe periódicamente los equipos y las piezas del producto. Si es necesario, apriete los tornillos

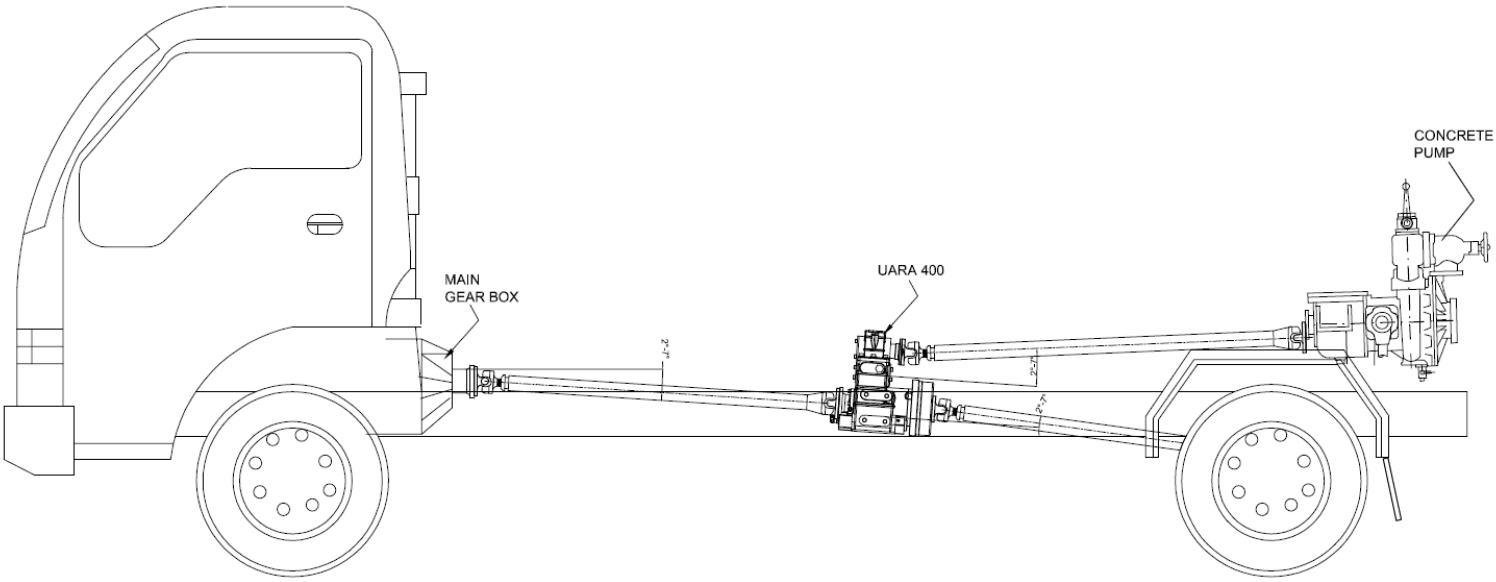
KOZANOĞLU
KOZMAKSAN
HYDRAULIC PUMPS & POWER TAKE-OFFs MANUFACTURING LIMITED CO.
HİDROLİK POMPA ve ARA ŞANZIMAN PTO İMALAT SAN.LTD.ŞTİ.

INSTALACIÓN

- Debe existir un kit de suspensión específico para instalar la toma de fuerza
- Los soportes de la caja deben atornillarse en un lugar adecuado del chasis, con aprobación previa del fabricante. NUNCA LA INSTALE MEDIANTE SOLDADURA
- Deben utilizarse ejes equilibrados
- Las bridas de las juntas cardán deben quedar paralelas, lo que evita vibraciones y ruidos. El eje de la caja de cambios principal, la caja y los demás componentes también deben instalarse respetando este paralelismo. Los ángulos β1 y β2 deben ser idénticos y pueden variar entre 3° y 7° según el tipo de chasis y la relación



- El eje de la toma de fuerza y de la transmisión debe instalarse con tornillos de junta cardán. Las dimensiones de los tornillos deben ser compatibles con los equipos y evitar cualquier fricción o colisión. Las horquillas y los puntos de referencia de los ejes deben revisarse y comprobarse.



Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)